

Operațiile și procesul de ștanțare (Punching) în cadrul Faist Metalworking

Totorean Alexandru și dr. ing. Pop Mircea-Teodor

Cuvinte Cheie

Trumpf, Ștanțare, Utilaje, Scule, Tablă



Introducere

În Faist Metalworking, se numește ștanțare operația mecanică de fasonare la cald sau la rece, fără aschiere, a unor obiecte de aceeași formă, din material cu una sau două dimensiuni mici față de celelalte (tablă, bandă, discuri, sârmă). Se efectuează prin tăiere cu ajutorul unor stanțe sau prin deformare plastică.

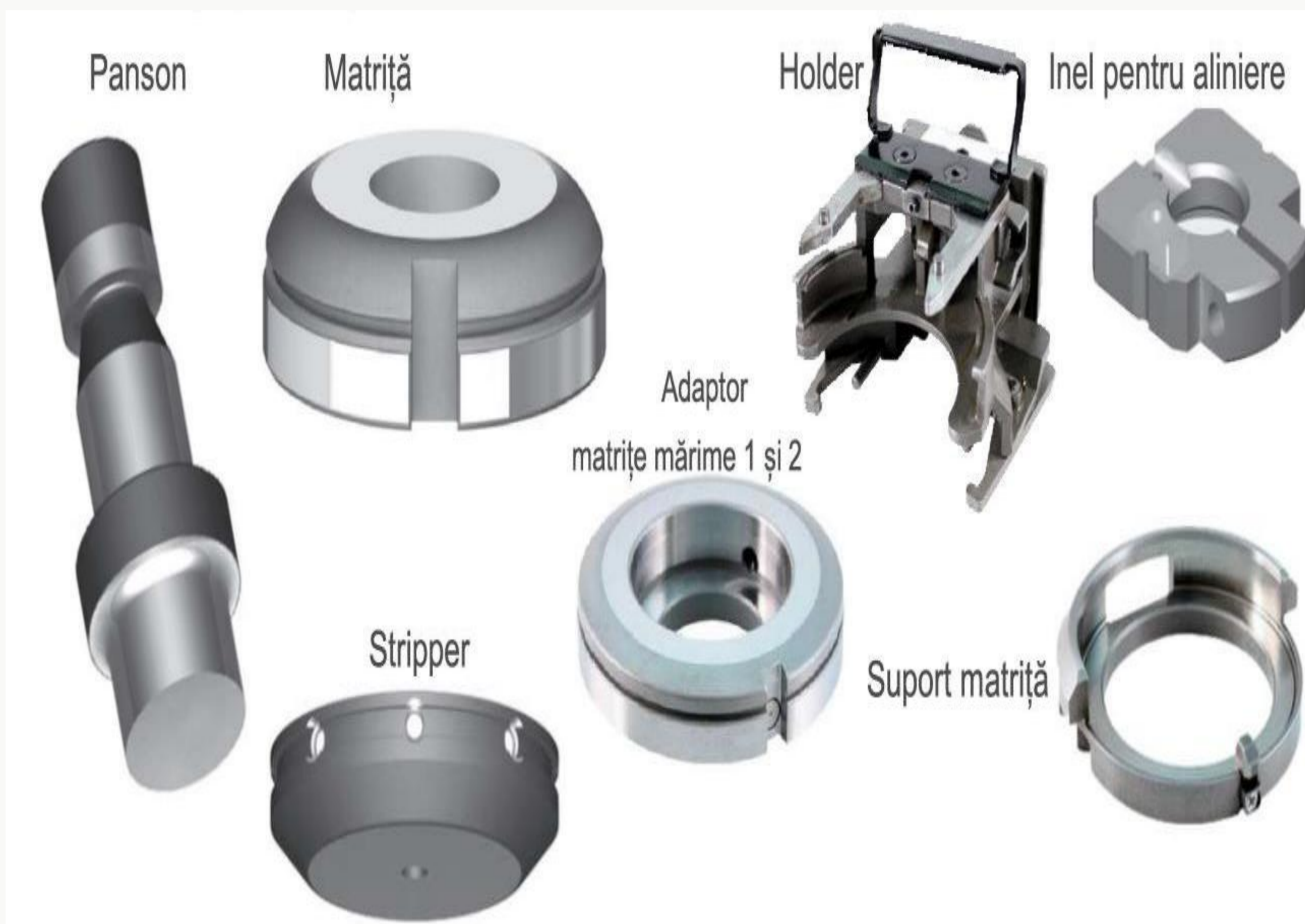


Fig 1. Scule utilizate in procesul de ștanțare

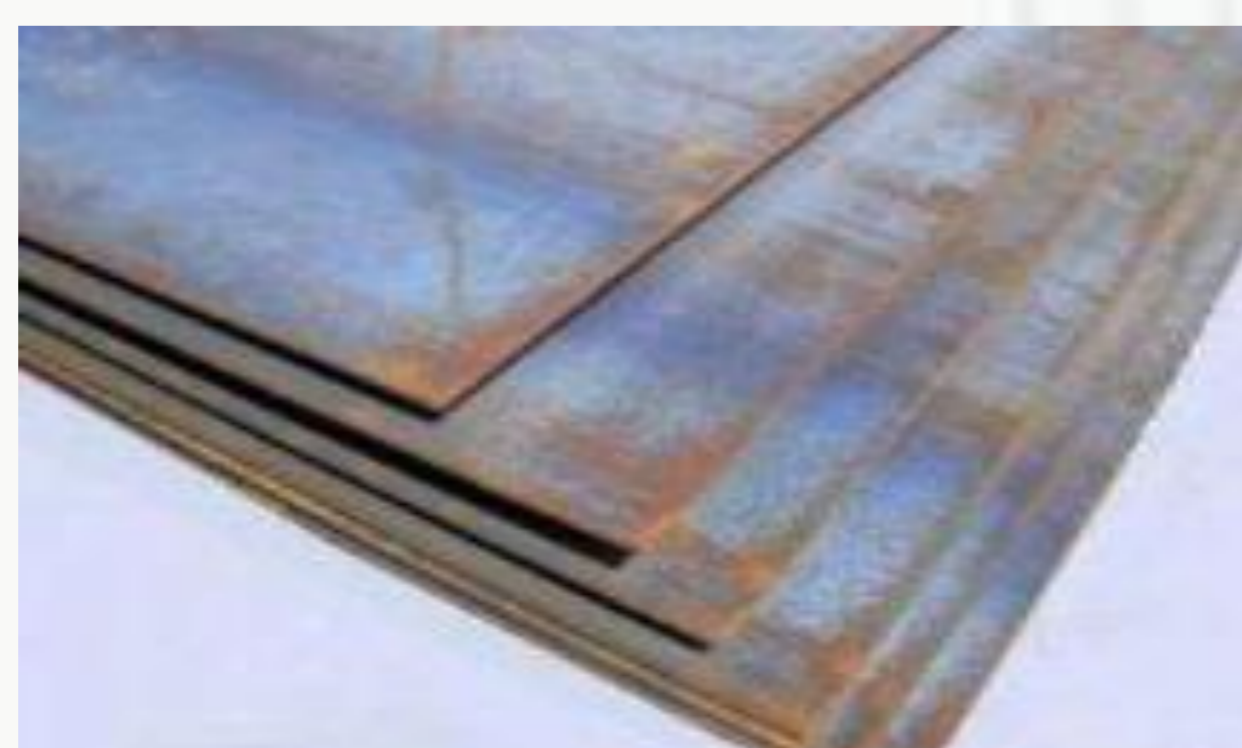
Operațiile de ștanțare, executate cu ajutorul ștanțelor, se mai numesc procedee de tăiere, care constituie operații la care o parte din materialul de prelucrat se separă parțial sau total, de cealaltă parte, după un contur închis sau deschis.



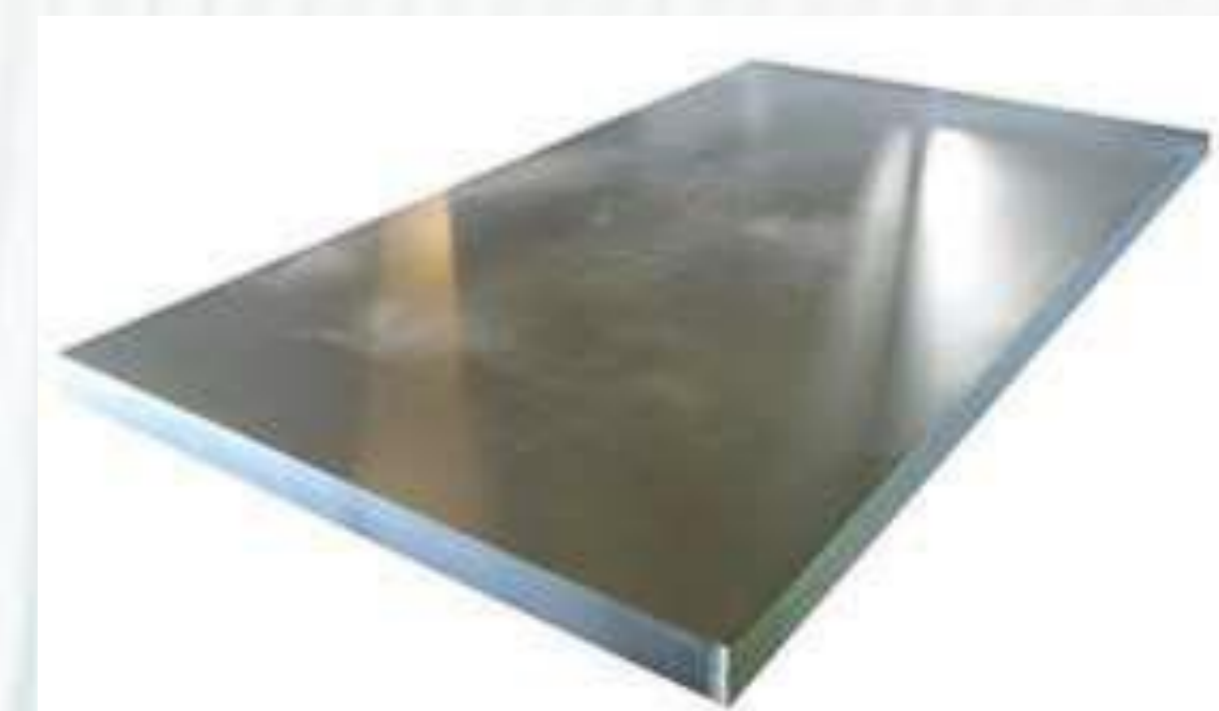
Fig 2. Operația de ștanțare



Fig 3. Utilaje folosite în procesul de ștanțare



Tablă neagră



Tablă inox



Tablă zincată



Tablă aluminiu



Lexan

Fig 4. Tipuri de tablă utilizate